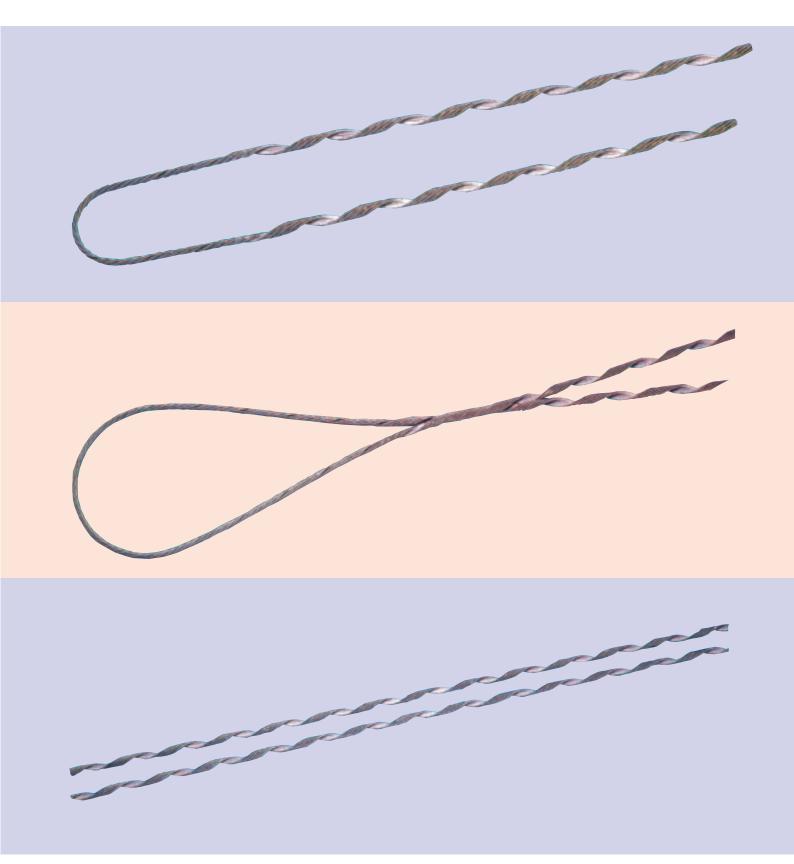
亜鉛めっき鋼より線用



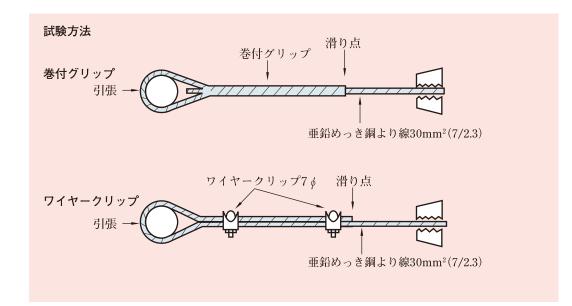


₩ ジェイ・ワイテックス株式会社

<u>巻付グ</u>リップとワイヤークリップの比較

巻付グリップと従来使用されているワイヤークリップとの掌握力の試験をした結果は下記の通り の結果が出ています。

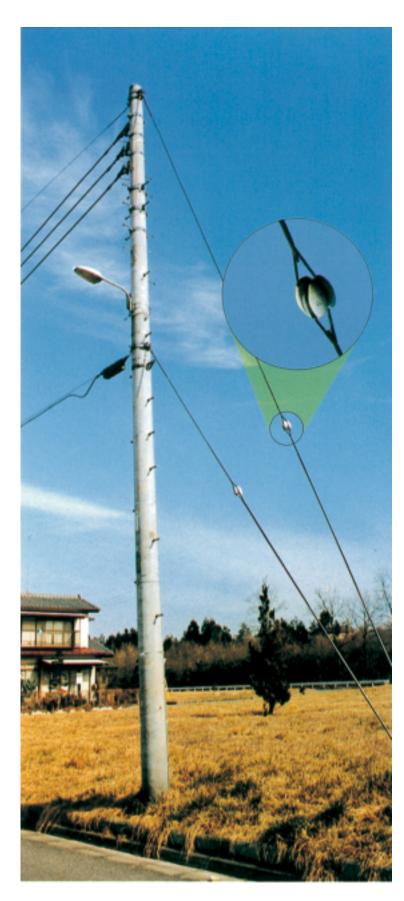
試料:巻付グリップ シンプル用30mm²(7/2.3)
 ワイヤークリップ 7 ∮
 亜鉛めっき鋼より線 30mm²(7/2.3)(JIS G3537, 1種A級)

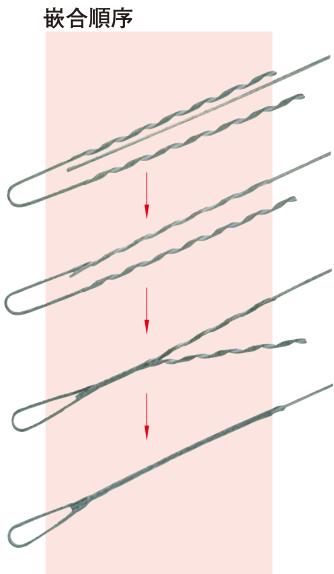


滑り量試験結果								
亜鉛めっき鋼より線規格		試験荷重	巻付グリップ	ワイヤークリップ				
構 成	引張荷重	山湖火印里	(30mm ²)	2ヶ所締付	3ヶ所締付	4ヶ所締付		
(構成/線経)	(KN)	(KN)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
	32.8	3.33	0	0	0	0		
		6.57	0	1.0	0	0		
		9.81	0	6.0	1.0	0		
		13.1	0	滑り始め	5.0	1.0		
		16.4	0		滑り始め	4.0		
$30 \mathrm{mm}^2$		19.6	0			9.0		
(7/2.3)		22.9	0			滑り始め		
		26.3	0					
		29.5	0					
		32.8	0					
		42.4	鋼より線切断					

(注) ワイヤークリップ締付トルク2.94KN・cm ワイヤークリップの間隔100mm

巻付グリップ使用実例





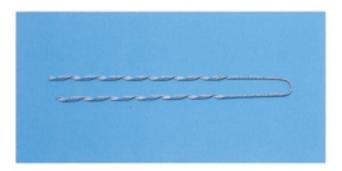


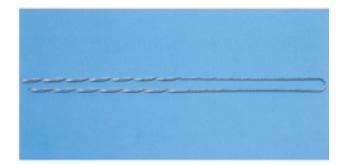


巻付グリップは支線及びメッセンジャーワイヤの引留及び直線接続に用いる留め具で、従来の鉄線やクリップでの引留作 業に比べ緩む事がないので、締め直しの必要がありません。巻付グリップの構造は、スパイラル状に成形した亜鉛めっき 鋼線を数本撚り合わせ、素線がばらけない様に、素線相互を接着剤で密着させて、その内面に人造研削材を塗布させた もので、これを鋼より線の上に巻き付けて掌握保持する様になっています。

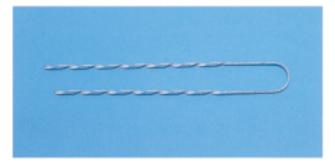
◆特 色 引留、直線接続部分の仕上がり状態が外部から確認でき突起部分がなく、一本化しているので安全で有り美観性が良い。
巻き付け作業は手作業で簡単にしかも迅速に施工出来る為、熟練を必要としません。
材質は亜鉛めっき鋼より線と同等以上のものを使用し、破断値は鋼より線よりも高く、鋼より線破断値では殆ど滑りを起こさないので信頼性が高いのです。
従来の引き留め方式と異なりワイヤの折り返しが不要、又、直線接続が出来る為端尺が出ず、材料節約に成ります。

◆種 類 巻付グリップは引留める鋼より線の太さと使用箇所によって下記の種類に分ける。

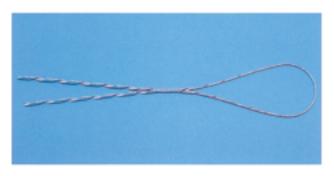




● シンブル用 環部がシンブルの大きさに成形されていて、シンブルを介してポールバンド、支線ロットの引留に使 ● 2 シンブル用 用する。



●玉がいし用 環部が玉碍子の大きさに成形されていて、 絶縁碍子を介して引留に使用する。



●木柱用 環部が木柱の大きさに成形されていて木柱の 引留に使用する。



●直線接続用 鋼より線の接続用に使用する。



●2号木柱用 支線の角度の浅い場合に、木柱に一回巻 きつけて木柱の引留に使用する。

構造および寸法

種別	構成	シン	ブル	用	玉 ガ	イシ	用	木	柱	用	直	線	用
()内 鋼より線サイズ	(線経×本)	全 長	環部 内径	本当り 重 量	全 長	環部 内径	本当り 重 量	全 長	環部 内径	本当り 重 量	全 長	環部 内径	本当り 重 量
5.5mm ² (7/1.0)	1.6×4	$350 \stackrel{+50}{-0}$	35	50	$350 \stackrel{+50}{-0}{}^{+50}$	65	50	$540 \ ^{+50}_{-\ 0}$	180	85	$390 \stackrel{+50}{-0}$		56
8mm ² (7/1.2)	1.6×4	$380 \stackrel{+50}{-0}$	35	60	$380 \stackrel{+50}{-0}$	65	60	$570 \stackrel{+50}{-0}$	180	95	$420 \stackrel{+50}{-0}$		65
$10 \text{mm}^2(7/1.4)$	2.15×4	$430 {}^{+50}_{-\ 0}$	35	115	$430 {}^{+50}_{-\ 0}$	65	115	$620 \ ^{+50}_{-\ 0}$	180	180	$470 \ ^{+50}_{-0}$		125
$12 \text{mm}^2(3/2.3)$	2.15×3	$570 \stackrel{+50}{-0}$	35	115	$570 \stackrel{+50}{-0}{}^{+50}$	65	115	$870 \stackrel{+50}{-0}$	180	180	$650 \stackrel{+50}{-0}$		125
$14 \text{mm}^2(7/1.6)$	2.15×4	$460 {}^{+50}_{-0}$	35	125	$460 {}^{+50}_{-0}$	65	125	$650 \stackrel{+50}{-0}$	180	195	$500 \stackrel{+50}{-0}$		130
18mm ² (7/1.8)	2.15×4	$560 \stackrel{+50}{-0}$	35	150	$560 \stackrel{+50}{-0}$	65	150	$750 \stackrel{+50}{-0}$	180	210	$630 \stackrel{+50}{-0}$		175
$22 \text{mm}^2(7/2.0)$	2.15×5	$570 \stackrel{+50}{-0}$	35	195	$570 \stackrel{+50}{-0}$	65	195	$870 \stackrel{+50}{-0}$	180	295	$660 \stackrel{+50}{-0}$		215
30mm ² (7/2.3)	2.48×5	$610 \ ^{+50}_{-0}$	35	275	$610 \ ^{+50}_{-0}$	65	275	910 $^{+50}_{-0}$	180	405	1,000 $^{+50}_{-0}$		425
38mm ² (7/2.6)	2.80×5	$660 \stackrel{+50}{-0}$	35	375	$660 {}^{+50}_{-0}$	65	375	960 $^{+50}_{-0}$	180	545	1,100 $^{+50}_{-0}$		585
45mm ² (7/2.9)	2.48×6	$710 \ ^{+50}_{-0}$	40	375	$710 \ {}^{+50}_{-0}$	65	375	1,010 $^{+50}_{-0}$	180	535	1,200 $^{+50}_{-0}$		615
55mm ² (7/3.2)	2.70×6	$750 {}^{+50}_{-0}$	40	465	$750 \ {}^{+50}_{-0}$	65	465	1,050 $^{+50}_{-0}$	180	655	1,300 $^{+50}_{-0}$		780
70mm ² (7/3.5)	2.80×6	$800 \stackrel{+50}{-0}$	40	530	$800 \stackrel{+50}{-0}$	65	530	1,100 $^{+50}_{-0}$	180	750	1,400 $^{+50}_{-0}$		905
90mm ² (7/4.0)	2.80×7	900 $^{+50}_{-0}$	50	705	900 $^{+50}_{-0}$	65	705	1,200 $^{+50}_{-0}$	180	960	1,500 $^{+50}_{-0}$		1,105
135mm ² (7/5.0)	3.45×7	1,000 $^{+50}_{-0}$	80	1,200	1,000 $^{+50}_{-0}$	80	1,200						

下記以外の寸法についてはその都度注文に応じます。

掌握力試験

巻付グリップを亜鉛めっき鋼より線第一種又はこれと同等以上の撚線の端末部に取付け、規定荷重を加えて3分間 放置した後の滑り量規準は下表の通りです。

種別	鋼より線	引 張 荷 重(K N)	引張時間	滑 り	
5.5 mm ²	7/1.0	6.19	3 分	3mm以下	
8mm ²	7/1.2	8.90	3 分	3mm以下	
10mm ²	7/1.4	12.2	3 分	3mm以下	
12mm ²	3/2.3	14.1	3 分	3mm以下	
14mm ²	7/1.6	15.9	3 分	3mm以下	
18mm ²	7/1.8	20.1	3 分	3mm以下	
22mm^2	7/2.0	24.8	3 分	3mm以下	
30mm ²	7/2.3	32.8	3 分	3mm以下	
38mm ²	7/2.6	42.0	3 分	3mm以下	
45mm^2	7/2.9	52.2	3 分	4mm以下	
$55 \mathrm{mm}^2$	7/3.2	63.7	3 分	4mm以下	
70 mm ²	7/3.5	75.8	3 分	5mm以下	
90mm ²	7⁄4.0	99.1	3 分	5mm以下	
110 mm ²	7⁄4.5	126.0	3 分	5mm以下	
$135 \mathrm{mm}^2$	7/5.0	155.0	3 分	5mm以下	



₩ ジェイ・ワイテックス株式会社

●本店・第一事業所
 〒597-0054 大阪府貝塚市堤300番地
 TEL (072) 436-6802 FAX (072) 436-6812

●第二事業所

〒597-0015 大阪府貝塚市堀1丁目12番2号 TEL (072) 431-1309 FAX (072) 430-2961

●関東事業所

〒321-0155 栃木県宇都宮市西川田南2丁目5番12号 TEL (028) 658-0511 FAX (028) 658-0561

●営業本部・大阪支店

〒541-0053 大阪府大阪市中央区本町3丁目4番10号 野村ビル8階 TEL (06) 6125-1861 FAX (06) 6125-1869

●東京支店

〒100-0005 東京都千代田区丸の内1丁目8番1号 丸の内トラストタワーN館17階 TEL (03) 5288-8461 FAX (03) 5288-8505

●名古屋支店

〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅4丁目2番25号 名古屋ビル東館9F TEL (052) 569-2685 FAX (052) 569-2686

●広島営業所

〒730-0013 広島県広島市中区八丁堀15番10号 セントラルビル8階 TEL (082) 224-2766 FAX (082) 224-2788

•HEAD OFFICE :

300 TUTUMI, KAIZUKA, OSAKA 597-0054, JAPAN TEL:072-436-6802 FAX:072-436-6812

SALES DEPT. OSAKA BRANCH :

NOMURA BUILDING 8FL 4-10 HONMACHI 3-CHOME, CHUO-KU, OSAKA 541-0053, JAPAN TEL:06-6125-1861 FAX:06-6125-1869

SALES DEPT. TOKYO BRANCH : MARUNOUCHI TRUST TOWER NORTH 17FL

8-1 MARUNOUCHI 1-CHOME, CHIYODA-KU, TOKYO 100-0005, JAPAN TEL:03-5288-8461 FAX:03-5288-8505

 SALES DEPT. NAGOYA BRANCH : NAGOYA BUILDING EAST 9FL
 2-25 MEIEKI 4-CHOME, NAKAMURA-KU, NAGOYA 450-0002, JAPAN
 TEL:052-569-2685 FAX:052-569-2686

●HIROSHIMA SALES OFFICE:

CENTRAL BUILDING 8FL 15-10 HATCHOBORI, NAKA-KU, HIROSHIMA 730-0013, JAPAN TEL:082-224-2766 FAX:082-224-2788